

MASCHINEN-DATEN

| | |
|---------------|------------------------------------|
| Maschinenart | : Bearbeitungszentrum - Horizontal |
| Fabrikat | : MAZAK |
| Typ | : FH480/6PC |
| Baujahr | : 1997 |
| Steuerungsart | : CNC |
| Steuerung | : Mazatrol M32 plus |
| Lagerort | : Werk |
| Herkunftsland | : JAPAN |
| Lieferzeit | : Sofort |
| Frachtbasis | : ab Fundament |
| Preis | : auf Anfrage |



TECHNISCHE DATEN

| | |
|---|-------------------|
| x-Weg | 560 mm |
| y-Weg | 560 mm |
| z-Weg | 510 mm |
| Steuerung | Mazatrol M32 plus |
| Werkzeugaufnahme | SK 40 |
| Werkzeugwechsler | 90 x |
| Paletten | 6 x |
| Palettengröße | 400 x 400 mm |
| Rundtischverstellung | 360 x 1 ° |
| Werkstückgröße | max. Ø 610 mm |
| Werkzeuglänge - max. | 320 mm |
| Werkzeugdurchmesser bei voller Bestückung | 95 mm |
| Werkzeugdurchmesser bei 2 Freiplätzen | 150 mm |
| Raumbedarf ca. | 4,10 x 6,10 m |

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

VIDEO-LINKS

Video No.1 : <https://www.youtube.com/embed/WH0oQeJws-s>

WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=2017-7308>

MASCHINEN-BILDER

